

Formel för uträkning av rätt mättryck:

$$P = (q / K)^2 \Rightarrow q = K\sqrt{P}$$

q = luftflöde (l/s)
 P = mättryck (Pa)
 K = donets k-faktor

Det sannolika mätfelet, m, beräknas i enlighet med VVS-AMA enligt följande:

$$m = \sqrt{m_1^2 + m_2^2 + m_3^2}$$

m₁ = mätinstrumentets fel (%)
 m₂ = mätmetodens fel (%)
 m₃ = tot. avläsningsfel (instr. och diagram) (%)

För att erhålla godtagbara mätvärden skall mättrycket, P, överstiga 10 Pa.

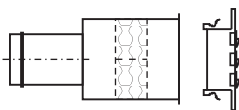
Produkterna presenteras i bokstavsordning för att du lätt skall hitta rätt k-faktor. Mätsätt och andra eventuella upplysningar redovisas för respektive produkt. **För don monterade i TK-, resp. NLT-låda gäller lådans k-faktor.**

Produkt	Sida	Produkt	Sida
BRD(S)	2	KLKB	5
BRL(S)	2	KVB	5
DH-DLKR	2	KVC	6
DR-FLKR	2,3	KVPB	6
E5-FLKR	2,3	NLT	7
DXR	3	PEF-FKR	7
FVR	3	PVR	7
HLY-TLYR	3	TK	7
KBI	3,4	TED,TEDO	8
KBB	5	VSP	8
KDS	5	ZMC,ZMCR,ZMI	8

$$P = (q / K)^2 \Rightarrow q = K\sqrt{P}$$

BRD(S)

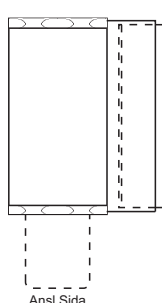
2 mätslangar



Storlek	K-faktor
Ø100	5,9
Ø125	10,3
Ø160	15,1
Ø200	23,7

DH-DLKRS

1 mätslang



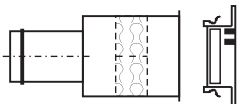
Storlek	K-faktor
200-100	6,1
300-100	11,0
400-100	14,3
500-100	19,5
600-100	21,3
300-150	17,3
400-150	21,6
500-150	29,0
600-150	31,9

K-faktor gäller för rakt ställda lameller.

400-200	30,3
500-200	36,6
600-200	44,5

BRL(S)

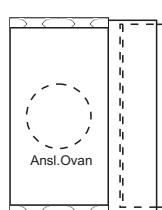
2 mätslangar



Storlek	K-faktor
Ø100	5,9
Ø125	10,3
Ø160	15,1
Ø200	23,7

DH-DLKRO

1 mätslang



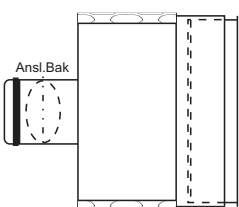
Storlek	K-faktor
200-100	6,4
300-100	10,4
400-100	12,8
500-100	17,3
600-100	18,4
300-150	17,7
400-150	21,1
500-150	26,5
600-150	28,9

K-faktor gäller för rakt ställda lameller.

400-200	29,7
500-200	40,4
600-200	44,5

DH-DLKRB

1 mätslang



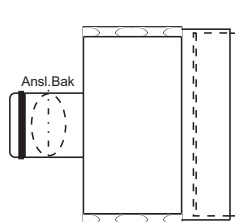
Storlek	K-faktor
200-100	7,0
300-100	12,9
400-100	18,4
500-100	23,4
600-100	25,1
300-150	20,1
400-150	23,9
500-150	31,7
600-150	38,1

K-faktor gäller för rakt ställda lameller.

400-200	36,7
500-200	47,6
600-200	53,5

DR-FLKRB, E5-FLKRB

1 mätslang



Storlek	K-faktor
400-100	15,2
500-100	19,7
600-100	23,2
300-150	18,7
400-150	23,9
500-150	31,9
600-150	37,7

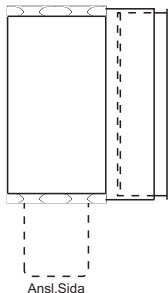
K-faktor gäller för rakt ställda lameller.

400-200	36,5
500-200	47,6
600-200	54,9
600-300	82,5

$$P = (q / K)^2 \Rightarrow q = K \sqrt{P}$$

DR-FLKRS, E5-FLKRS

1 mätslang



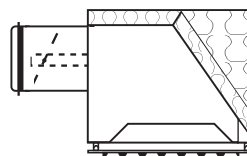
Ansl.Sida

K-faktor gäller för rakt ställda lameller.

Storlek	K-faktor
400-100	14,1
500-100	20,4
600-100	21,7
300-150	17,6
400-150	23,4
500-150	29,5
600-150	33,3
400-200	30,7
500-200	39,8
600-200	48,4
600-300	70,8

FVR

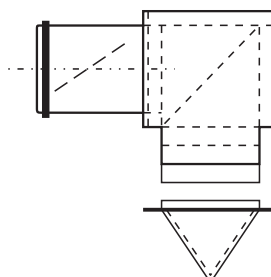
1 mätslang



Storlek	K-faktor
20-160	25,3
25-200	41,7
31-250	53,1

HLY-TLYR

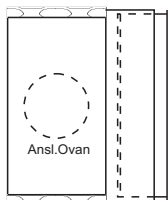
1 mätslang



Storlek	K-faktor
600	43,2
900	66,9

DR-FLKRO, E5-FLKRO

1 mätslang

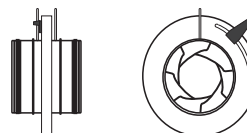


Ansl.Ovan

K-faktor gäller för rakt ställda lameller.

Storlek	K-faktor
400-100	14,3
500-100	18,1
600-100	22,3
300-150	16,1
400-150	22,4
500-150	26,7
600-150	32,4
400-200	30,2
500-200	38,8
600-200	49,7
600-300	71,6

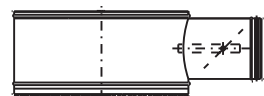
KBI080



läge	K-faktor	läge	K-faktor
1	4,5	1	3,6
2	3,4	2	2,9
3	2,6	3	2,4
4	2,2	4	2,0
5	1,8	5	1,7
6	1,5	6	1,4
7	1,3	7	1,2
8	1,1	8	1,1
9	0,9	9	0,9
10	0,7		

DXR

1 mätslang



Storlek	K-faktor
100	8,5
125	14,1
160	22,1
200	39,0
250	49,6
315	62,1
400	100

Mät noggrannhet ±7%

Montage:

Före/efter böj	1xd
Före don	2xd
Före T-rör	2xd
Efter T-rör	4xd

OBS! Förändring av k-faktorer. Lägesmarkering 1-10 byts ut successivt ut mot lägesmarkering 1-9.

$$P = (q / K)^2 \Rightarrow q = K\sqrt{P}$$

KBI100

Spjälläge	K-faktor
1	9,8
2	7,0
3	5,8
4	4,9
5	3,9
6	3,2
7	2,7
8	2,1
9	1,8

KBI250

Spjälläge	K-faktor
1	42,6
2	35,3
3	29,4
4	24,5
5	20,6
6	17,3
7	14,0
8	11,4
9	8,5

KBI125

Spjälläge	K-faktor
1	10,7
2	8,5
3	7,0
4	6,1
5	5,1
6	4,5
7	3,9
8	3,2
9	2,5

KBI315

Spjälläge	K-faktor
1	69,7
2	54,2
3	45,5
4	37,3
5	31,1
6	26,6
7	23,0
8	19,0
9	15,2

KBI160

Spjälläge	K-faktor
1	14,5
2	11,4
3	9,0
4	7,9
5	6,8
6	5,9
7	4,9
8	4,1
9	3,5

KBI400

Spjälläge	K-faktor
1	104
2	83,2
3	70,9
4	58,3
5	48,7
6	41,6
7	36,2
8	30,8
9	24,9

KBI200

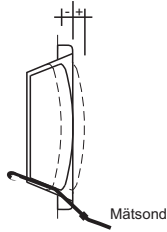
Spjälläge	K-faktor
1	25,4
2	20,2
3	16,3
4	13,3
5	12,0
6	9,9
7	8,9
8	6,9
9	5,7

KBI500

Spjälläge	K-faktor
1	138
2	117
3	99,5
4	85,7
5	73,1
6	63,0
7	54,6
8	46,0
9	37,4

$$P = (q / K)^2 \Rightarrow q = K \sqrt{P}$$

KBB100



Kägelinst.	K-faktor
-15	0,5
-12	0,8
-10	1,0
-5	1,4
0	1,9
+5	2,3
+10	2,8

Vid flödesmätning används mätsond för tryckmätning enl. bild.

KBB125

Kägelinst.	K-faktor
-10	1,5
-5	2,1
0	2,7
+5	3,3
+10	4,0

KBB160

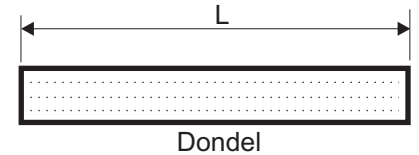
Kägelinst.	K-faktor
-10	2,0
-5	2,8
0	3,6
+5	4,4
+10	5,3
+15	6,2

KBB200

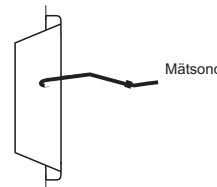
Kägelinst.	K-faktor
-3	1,8
0	2,4
+5	3,8
+10	5,0
+15	6,3
+20	7,5
+25	8,6

KDS tilluft

P = Tryck uppmätt mitt på dondel
Q = Totalflöde för dondel
K = 1,01 x antal hålrader x L



KLKB100 tilluft



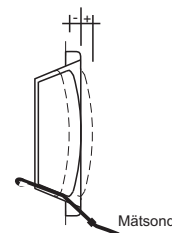
Öppna hål	K-faktor
1	0,3
2	0,4
3	0,6
4	0,8
5	1,0
6	1,3

Vid flödesmätning används mätsond för tryckmätning enl. bild.

KLKB100 frånluft

Öppna hål	K-faktor
1	0,3
2	0,4
3	0,5
4	0,7
5	0,9
6	1,1

KVB080



Kägelinst.	K-faktor
-3	0,3
0	0,6
+3	0,9
+6	1,1
+9	1,4

Vid flödesmätning används mätsond för tryckmätning enl. bild.



$$P = (q / K)^2 \Rightarrow q = K\sqrt{P}$$

KVC100

<u>Kägelinst.</u>	<u>K-faktor</u>
-9	0,8
-6	1,1
-3	1,4
0	1,7
+3	2,0
+6	2,3
+9	2,6
+12	2,9

KVPB100

<u>Kägelinst.</u>	<u>K-faktor</u>
-9	0,8
-6	1,0
-3	1,4
0	1,6
+3	2,0
+6	2,3
+9	2,5
+12	2,8

KVC125

<u>Kägelinst.</u>	<u>K-faktor</u>
-12	1,9
-9	2,3
-6	2,6
-3	2,9
0	3,3
+3	3,7
+6	4,0
+9	4,4
+12	4,8

KVPB125

<u>Kägelinst.</u>	<u>K-faktor</u>
-12	1,5
-9	1,9
-6	2,3
-3	2,7
0	3,0
+3	3,5
+6	3,7
+9	4,1
+12	4,4

KVC160

<u>Kägelinst.</u>	<u>K-faktor</u>
-15	2,7
-12	3,2
-9	3,6
-6	4,1
-3	4,5
0	5,0
+3	5,6
+6	6,1
+9	6,6
+12	7,1
+15	7,5

KVPB160

<u>Kägelinst.</u>	<u>K-faktor</u>
-15	2,5
-12	3,0
-9	3,4
-6	3,8
-3	4,4
0	4,9
+3	5,2
+6	5,7
+9	6,2
+12	6,5
+15	7,1

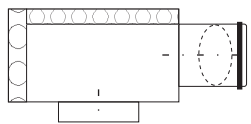
KVC200

<u>Kägelinst.</u>	<u>K-faktor</u>
-15	2,4
-12	3,2
-9	3,8
-6	4,6
-3	5,2
0	6,1
+3	6,8
+6	7,6
+9	8,2
+12	9,0
+15	9,7

$$P = (q / K)^2 \Rightarrow q = K \sqrt{P}$$

NLT

2 mätslangar

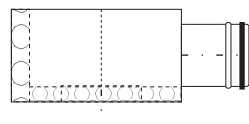


Storlek	K-faktor
12-100	6,5
16-100	6,5
16-125	9,6
20-160	15,5
25-200	23,5
31-250	36,5
40-315	57,5

Observera!
K-faktor för NLT-lådan gäller oavsett don. Den större dimensionen gäller alltid för donet. Gäller även för FKR-lådan.

TK

2 mätslangar

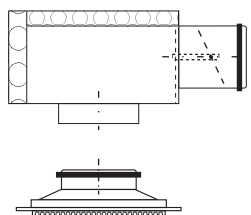


Storlek	K-faktor
12-100	5,7
16-125	10,1
20-160	15,0
25-200	22,7
31-250	35,0
40-315	56,2

Observera!
K-faktor för TK-lådan gäller oavsett don. Den större dimensionen gäller alltid för donet.

PEF-FKR

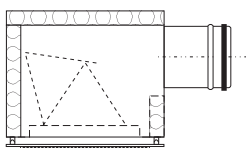
1 mätslang



Storlek	K-faktor
20-160	27,1
25-200	41,7
31-250	58,2
40-315	82,5

PVR

2 mätslangar



Storlek	K-faktor
12-100	5,7
16-125	9,4
20-160	14,5
25-200	22,3
31-250	34,1

$$P = (q / K)^2 \Rightarrow q = K \sqrt{P}$$

TED100

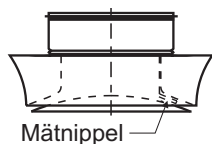
med mätnippel

Spalt (mm)	K-faktor	
	rak ansl.	90° ansl.
6	2,0	2,0
8	2,6	2,5
10	2,9	2,8
13	3,4	3,4
18	4,2	4,2

TED125

med mätnippel

Spalt (mm)	K-faktor	
	rak ansl.	90° ansl.
6	2,0	2,0
8	2,3	2,3
10	2,8	2,8
13	3,4	3,3
18	3,7	3,9



TED sprider luften 180°,
TEDO sprider luften 360°.

TEDO100

med mätnippel

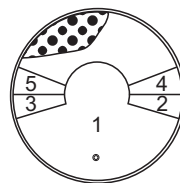
Spalt (mm)	K-faktor	
	rak ansl.	90° ansl.
6	2,6	2,6
8	3,4	3,2
10	4,0	3,8
13	4,9	4,6
18	5,6	5,4

TEDO125

med mätnippel

Spalt (mm)	K-faktor	
	rak ansl.	90° ansl.
6	2,7	2,7
8	3,4	3,3
10	4,0	3,8
13	4,7	4,6
18	5,3	5,3

VSP100



Avtäckning K-faktor

1	5,7
2	5,2
3	4,8
4	4,3
5	4,0

VSP125

Avtäckning K-faktor

1	7,0
2	6,3
3	6,0
4	5,4
5	5,0

VSP160

VSP mäts i plastnippel
i grundavtäckningen.

Avtäckning K-faktor

1	8,8
2	7,8
3	6,9
4	6,2
5	5,5

ZMC, ZMCR, ZMS, ZMI

2 mätslangar

Storlek K-faktor

Ø080	4,5
Ø100	7,2
Ø125	9,9
Ø160	16,4
Ø200	25,7
Ø250	37,7
Ø315	60,6
Ø400	99,6
Ø500	161
Ø630	290

